

УТВЕРЖДАЮ
Директор РЭС

Шевченко П.К.
2018 г.


**Технические требования
на приобретение компрессора (Q – 14,5-15 м³/мин; P – 1,0-1,2 МПа)**

Технические требования к компрессору сведены в таблицу 1

Таблица 1

1	корпус	шумопоглощающий
2	рабочее давление, МПа	1,0-1,2
3	производительность, м ³ /мин	14,5-15
4	напряжение питания	380 В, 50 Гц
5	система охлаждения	воздушная
6	привод	прямой
7	система управления, контроля и безопасности	Микропроцессорная. Автоматический выбор наиболее экономного режима работы с отключающей функцией при превышении допустимой температуры масла, воздуха на выходе с компрессора, превышении давления в системе. Контроль наличия и перекоса фаз главного двигателя. Пуск на разгруженную систему. Защита от произвольных ошибочных заданий. Контроль дефектов кабелей.
8	регулировка производительности	Автоматическая, загрузка, разгрузка, холостой ход и пуск/останов
9	плавный запуск	ТПЧ

Главный энергетик

 С.Б Карпук